

Die Qualität

Keymax Toner-Module werden unter hohen Qualitätsanforderungen weltweit durch die Unternehmen der Turbon-Gruppe produziert. Die Produktionsstätten unterliegen der externen Überprüfung und sind nach aktuellen internationalen Standards zertifiziert. Darüber hinaus erfüllen die Abläufe in der Entwicklung, Herstellung und Umweltmanagement hohe Kriterien anerkannter Standards. Somit können mit Keymax-Produkten in Bezug auf Druckqualität und Leistung überzeugende Ergebnisse erzielt werden.

ISO 9001 (2000) Zertifizierung der Produktionsstätten weltweit

- Produktentwicklung & Qualitätsmanagement

Nordic Swan Zertifizierung

- Verbindung von höchster Qualität mit Umwelt- und Gesundheitsverträglichkeit, Qualität entsprechend dem Original

ISO 14001 Zertifizierung der Recyclingzentren

- Dokumentierte Entsorgung der nicht brauchbaren Teile zur Erfüllung international gängiger und geforderter Umweltstandards

EWG 91/155 EU-Richtlinien der Sicherheitsdatenblätter

- Endverbraucher-Informationen hinsichtlich Umwelt- und Gesundheitsverträglichkeit sowie Sicherheitshinweise beim Gebrauch des Produktes. Für jedes Keymax Produkt existiert ein Sicherheitsdatenblatt

DIN 33870 Norm – diese wurde eigens für die Wiederaufbereitung von Remanufactured Laser Cartridges entwickelt und beinhaltet

- AMES Test negativ - sämtliche Turbon-Tonerrezepturen sind getestet und negativ. Das bedeutet, die bei der Tonerherstellung verwendeten Stoffe sind in Bezug auf erbgutveränderliche Eigenschaften unbedenklich
- Klebekraft wie Original
- Lebensdauer wie Original
- extern geprüfte Ergiebigkeitstests

ISO 10561 EU Teststandard für Seitenreichweite

ISO 19752 EU Teststandard für Druckleistung und Dokumentenechtheit

ISTA Falltest zur Gewährleistung der Transportsicherheit

Garantie - Die Turbon-Qualitätsgarantie für Keymax-Produkte beträgt 2 Jahre. Sie bietet dem Kunden Sicherheit über Material, Produktion und Leistung des Produkts.